



Fragebogen zur Leistungsberechnung und Auswahl von Trommelmotoren

Für eine korrekte Leistungsberechnung und Auswahl des für Sie geeigneten Trommelmotors beantworten Sie bitte die nachfolgenden Fragen voll ständig.

Kontaktperson _____ Datum _____ Ref # _____

Firma _____

Adresse _____

Telefon _____ Fax _____ Email _____

Anwendung? (beschreiben Sie bitte die Art der Anwendung, das Fördergut und die Betriebsbedingungen)

abrasiv korrodierend stark verschmutzt nass Wasserstrahlreinigung feucht trocken staubig sonstiges _____

Berechnungsangaben:

Fördererlänge (m) _____
 Massendurchsatz (t/h) _____
 Gurtgeschwindigkeit (m/s) _____
 Förderhöhe (m) _____
 Umgebungstemperatur (°C) min _____
 Umgebungstemperatur (°C) max _____
 Fördergutgeschwindigkeit (m/s) _____
 Anzahl der Gurtreiniger _____
 Anzahl der Fördergutabstreifer _____
 Länge der Dichtleisten (m) _____
 Materialhöhe im Bereich der Dichtleisten (mm) _____
 Anzahl der Umlenktrummeln _____

Höhe ü. N.N. (km)	Tragrollen Ø (mm)	Reibbelag Ausführung.
<input type="checkbox"/> 1.0	<input type="checkbox"/> 108	<input type="checkbox"/> voll
<input type="checkbox"/> 1.5	<input type="checkbox"/> 133	<input type="checkbox"/> teil
<input type="checkbox"/> 2.0	<input type="checkbox"/> 159	<input type="checkbox"/> kein
<input type="checkbox"/> 3.0		
<input type="checkbox"/> 4.0		
<input type="checkbox"/> 5.0		
<input type="checkbox"/> sonstige		

Gurtbreite (mm)	CEMA Typ	Gurtspanvorrichtung
<input type="checkbox"/> 500	<input type="checkbox"/> A	<input type="checkbox"/> autom.
<input type="checkbox"/> 650	<input type="checkbox"/> B	<input type="checkbox"/> manuell
<input type="checkbox"/> 800	<input type="checkbox"/> C	
<input type="checkbox"/> 900	<input type="checkbox"/> D	
<input type="checkbox"/> 1000	<input type="checkbox"/> E	
Stationsabstände (m)		Umschlingungswinkel
<input type="checkbox"/> 1200	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 180
<input type="checkbox"/> 1400	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 200
<input type="checkbox"/> 1600	<input type="checkbox"/> 0.8	<input type="checkbox"/> 210
<input type="checkbox"/> 1800	<input type="checkbox"/> 1.0	<input type="checkbox"/> 220
<input type="checkbox"/> 2000	<input type="checkbox"/> 1.2	<input type="checkbox"/> 240
	<input type="checkbox"/> 1.4	<input type="checkbox"/> 360
	<input type="checkbox"/> 1.6	<input type="checkbox"/> 420

Gurttyp/Zugfestigkeit	
<input type="checkbox"/> 1-lagig, 160 piw (28 N/mm)	
<input type="checkbox"/> 2-lagig, 225 piw (39 N/mm)	
<input type="checkbox"/> 3-lagig, 330 piw (58 N/mm)	
<input type="checkbox"/> 4-lagig, 440 piw (77 N/mm)	

Gurtkarkasse - Zugträger	
<input type="checkbox"/> Gewebe Textil	
<input type="checkbox"/> Stahl	

Frequenz Hz 50/60 _____ Hz

OPTIONEN:

- Reibbelag? Gummi schwarz? weiß? glatt? rautiert?
- Keramik? Öl, Fett Dicke? _____ (mm) Staubexplosionsschutz - ATEX - Zone 22
- Klemmenkasten Doppelantrieb Winkelverschraubung 90° nicht nachschmierbare
- Kabelanschluss Gerader Kabelausgang Labyrinthausführung
- Lebensmittelausführung Nachschmierbares Labyrinth Zylindrischer Mantel
- Reversierbetrieb Elektromagnetische Bremse Drehrichtung "links"
- Rücklaufsperre Drehrichtung "rechts" Anzahl der Klotzlager: _____
- Anzahl der Umlenktrummeln: _____

NOTES: Sonderausführung _____

Bitte Fotos, Zeichnungen und Skizzen anfügen!

Material (Reibungskoeffizient)	
<input type="checkbox"/> Asche, Kohle - trocken	0.0571
<input type="checkbox"/> Bauxit, - erdfeucht	0.1881
<input type="checkbox"/> Zement - trocken	0.2120
<input type="checkbox"/> Zement Klinker	0.1228
<input type="checkbox"/> Lehm, Ton - trocken	0.0924
<input type="checkbox"/> Steinkohle - abgebaut	0.0754
<input type="checkbox"/> Koks - Feinkorn	0.0452
<input type="checkbox"/> Glasbruch	0.0836
<input type="checkbox"/> Korn	0.0433
<input type="checkbox"/> Kies	0.1145
<input type="checkbox"/> Eisenerz 10 kg/0,03 m³	0.2760
<input type="checkbox"/> Kalkpulver - trocken	0.1280
<input type="checkbox"/> Phosphatgestein - trocken	0.1086
<input type="checkbox"/> Salze - trocken, fein	0.0814
<input type="checkbox"/> Sand - trocken	0.1378
<input type="checkbox"/> Holzspäne	0.0095

Materialschüttdichte (kg/m³)	
<input type="checkbox"/> Asche, Kohle - nass	800
<input type="checkbox"/> Bagasse	160
<input type="checkbox"/> Holzrinde	320
<input type="checkbox"/> Bauxit - trocken	1090
<input type="checkbox"/> Bauxit - gebrochen	1370
<input type="checkbox"/> Bohnen - trocken	770
<input type="checkbox"/> Rüben	770
<input type="checkbox"/> Borax	1120
<input type="checkbox"/> Zement	1590
<input type="checkbox"/> Ton - trocken, fein	1280
<input type="checkbox"/> Lehm - trocken, fein	1920
<input type="checkbox"/> Steinkohle	880
<input type="checkbox"/> Braunkohle	720
<input type="checkbox"/> Koks	720
<input type="checkbox"/> Korn - Ähren	900
<input type="checkbox"/> Glasbruch	1920
<input type="checkbox"/> Kies	1600
<input type="checkbox"/> Eisenerz	3200
<input type="checkbox"/> Eisenerz - Pellets	2080
<input type="checkbox"/> Kalkstein - gebrochen	1440
<input type="checkbox"/> Papiermasse (Brei)	960
<input type="checkbox"/> Phosphatgestein	1360
<input type="checkbox"/> Dünger	1280
<input type="checkbox"/> Schotter - grob	2320
<input type="checkbox"/> Schotter - fein	1760
<input type="checkbox"/> Getreide(Ähren)	740
<input type="checkbox"/> Salz - trocken, fein	1280
<input type="checkbox"/> Sanf - feucht	2080
<input type="checkbox"/> Sand - trocken	1760
<input type="checkbox"/> Gießformsand	1600
<input type="checkbox"/> Sägemehl	210
<input type="checkbox"/> Abwasserschlämme - feucht	880
<input type="checkbox"/> Sojabohnen	800
<input type="checkbox"/> Rohrzucker	1040
<input type="checkbox"/> Taconite-Eisen-Pellets	2080
<input type="checkbox"/> Gesteinsbrocken 50-80 mm	1760
<input type="checkbox"/> Korn	720
<input type="checkbox"/> Sägespäne	480

Betriebsbedingungen:

Schalthäufigkeit pro Std. _____
 Betriebsdauer (Std. pro Tag) _____
 Betriebsdauer (Tage pro Woche) _____
 Reversierbetrieb? _____
 Zusätzliche Angaben _____

Beladungsbedingungen:

Aufgabetrichter - Parameter:
 Trichteröffnung - Breite (mm) _____
 Trichteröffnung - Länge (mm) _____

Gleitbett - Parameter:

Gleitbettlänge (m) _____

Gleitbettmaterial (Reibungskoeffizient)	
<input type="checkbox"/> Stahl	0.90
<input type="checkbox"/> Polyethylen	0.545
<input type="checkbox"/> Polyurethan	0.88
<input type="checkbox"/> Holz	1.00

Profil- & Kastenbänderparameter:

Seiten- & Steghöhe (mm) _____
 Seitenstegdicke (mm) _____
 Stegabstand (mm) _____
 Stegdicke (mm) _____

Bandwaagen - Design, Parameter:

Waagenlänge (m) _____
 Bandwaagenförderhöhe (m) _____
 Anzahl der Gurtreiniger _____
 Länge der Dichtleisten (m) _____
 Materialhöhe im Bereich der Dichtleisten (mm) _____
 Anzahl der Umlenktrummeln _____
 Anzahl der Fördergutabstreifer _____

Das komplette Berechnungsprogramm zur Leistungsberechnung können Sie von unserer Webseite www.rulmeca.com herunterladen.