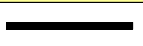



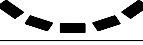


# RULMECA GERMANY GmbH

Fragebogen zur Berechnung von Rollen, Trägern und Girlanden

Questionnaire for calculation of rollers, supports and garlands

Daten der Förderanlage		Data of the conveying plant		
Förderer / Geräte / Anlage	/	Conveyor / plant / application		
Förderleistung	/	Conveyor capacity	<input type="text"/> t/h	
Gurtbreite	/	Belt width	<input type="text"/> mm	
Gurtgeschwindigkeit	/	Belt speed	<input type="text"/> m/s	
Gurtgewicht	/	Belt weight	<input type="text"/> kg/m	
Einsatzgebiet	/	Application area		
Umgebungstemperatur	/	Temperature of environment	<input type="text"/> °C	
Luftfeuchtigkeit	/	Air humidity	<input type="text"/> %	
Tägliche Betriebszeit	/	Operating hours daily	<input type="text"/> h	
Zusatzlasten aus Kurven oder Gurtablenkung / Extra load from convex curves or belt deflection				
Radius Kurve ( oder Ablenkwinkel )	Oberband	<input type="text"/> m	Unterband <input type="text"/> m	
Curve radius or angle ( of belt deflection )	Carrying belt	(°)	Return belt (°)	
Gurtzug	Oberband	<input type="text"/> kN	Unterband <input type="text"/> kN	
Belt tension	Carrying belt	kN	Return belt kN	
Fördergut		Conveyed material		
Bezeichnung	/	Designation		
Schüttdichte	/	Bulk density	<input type="text"/> t/m <sup>3</sup>	
Körnung von - bis	/	Granulation from - to	<input type="text"/> - <input type="text"/> mm	
Materialeigenschaften		Material properties		
klebrig <input type="checkbox"/>	aggressiv <input type="checkbox"/>	abrasiv <input type="checkbox"/>	heiß > 60°C <input type="checkbox"/>	
stiky	aggressive	abrasive	hot > 60°C	
			kalt < -35°C <input type="checkbox"/>	
			cold < -35°C	
Angaben zu den Rollen		Details on rollers		
		Aufgaberollen	Obergurtrollen	Untergurtrollen
		Impact rollers	Carrying rollers	Return rollers
Verlagerung	Girlande / Garland	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Supporting structure	Träger / Support	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rollenanordnung	1-teilig / 1-part 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Roller arangement	2-teilig / 2-part 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	3-teilig / 3-part 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	3-teilig, Mittelrolle kurz / 3-part, short midroller 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	5-teilig/5-part 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Muldungswinkel	/ Troughing angle	<input type="text"/> °	<input type="text"/> °	<input type="text"/> °
Rollenabstand	/ Roller distance	<input type="text"/> m	<input type="text"/> m	<input type="text"/> m
Rollendurchmesser	Grundrolle / Base roller	<input type="text"/> mm	<input type="text"/> mm	<input type="text"/> mm
Roller diameter	mit Belag/Stützring / with coat - rubber disc	<input type="text"/> mm	<input type="text"/> mm	<input type="text"/> mm
Rechnerische Lebensdauer der Wälzlager	Standard	>15 000 h	>30 000 h	>30 000 h
Lifetime of bearings for calculation	Kunde/Customer	<input type="text"/> h	<input type="text"/> h	<input type="text"/> h
Max. Brockengewicht	/ Lump weight max.	<input type="text"/> kg		
Freie Fallhöhe	/ Free height of fall	<input type="text"/> m		
8/10				Blatt Sheet <b>050</b>